

Milano 10 giugno 2024

**A tutti gli Affiliati del
Comitato Regionale F.I.S.B.B. Campania**

Facendo seguito alla comunicazione del 31 maggio u.s. sono di seguito pubblicati i bilanci consuntivi relativi all'attività sportiva svolta nella stagione 2023/2024.

Si fa presente che, nonostante molteplici comunicazioni, il delegato regionale uscente, sig. Vincenzo Boccia, non ha ancora provveduto a dare riscontro ai bilanci, né ha provveduto a formalizzare un corretto passaggio di consegne mettendo a disposizione del comitato le somme raccolte nel corso della stagione.

Siamo pertanto in attesa di un corretto passaggio di consegne e di eventuali osservazioni da parte del delegato uscente circa la correttezza dei dati riportati nei bilanci allegati relativi agli accantonamenti effettuati.

In ogni caso, anche in mancanza di tali conferme e consegne, la Federazione provvederà a mantenere gli impegni assunti con gli atleti qualificati alle finali dei Campionati Italiani, così come previsto nei regolamenti federali.

Il contributo a sostegno della trasferta sarà riconosciuto esclusivamente mediante bonifico bancario a tutti gli Atleti che parteciperanno ai Campionati Italiani dopo aver ritirato presso il check-in del Palais di Saint Vincent il previsto modulo da compilare con le proprie coordinate bancarie e sottoscriverlo in calce.

Grazie per la collaborazione.

Il Commissario *ad acta*
Comitato Regionale F.I.S.B.B. Campania
Stefano GIBERTONI

